

MEMBRANPUMPE 5537 WTM

DE

Einsatzgebiete

Bauindustrie: Offene Wasserhaltung, reinigen von Abflüssen und Sichergruben, Grundwasserabsenkung, Bentonitförderung

Industrie: Förderung von sauren oder alkalischen Schlammern, Emulsionen, wasserlöslichen Farbstoffen, Abwässer der Textil-, Papier-, Maschinen- und Lebensmittelindustrie

Kläranlagen: Reinigen von Biograben, Pumpen von neutralisiertem Schlamm

Landwirtschaft: Förderung von Düngemitteln, Flüssigfutter

Schiffs- und Werfteinsatz: Entleeren von Schiffstanks

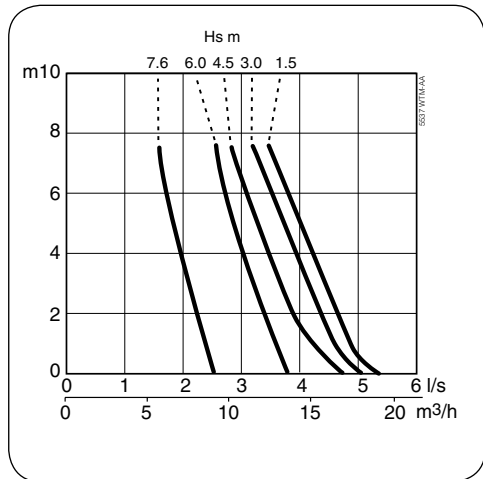
Kenndaten

Große Rückschlagklappen.

Schnelle und sichere Selbstansaugung bis 7,6 m Saughöhe.

Blockadefreier Betrieb.

Übersetzungsgetriebe im Ölbad.



Technische Daten

Max. Ansaughöhe (Hs): 7,6 m

Max. Förderhöhe: 7,6 m

Motor: Honda GX120

Tankvolumen: 2,5 l

Laufzeit/Tankfüllung: 3 Std.

Reversierstart: Rückstoß

Freier Kugeldurchgang: 44 mm

Druck- und Sauganschlüsse

3" B.S.P. Außengewinde

Gewicht

59 kg

Material

Membrane: Thermoplastisches Elastomer

Rückschlagklappen: Neopren Gummi

Hydraulik: Aluminium

