

Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 701

Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur automatischen Abwasserförderung nach DIN EN 12050-1 aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Der Piranhamat 701 wird zur wirtschaftlichen und zuverlässigen Entsorgung von Abwasser durch kleine Druckrohrleitungen eingesetzt. Ideal bei Neubauinstallation oder Altbauseanierung für Einfamilienhäuser.

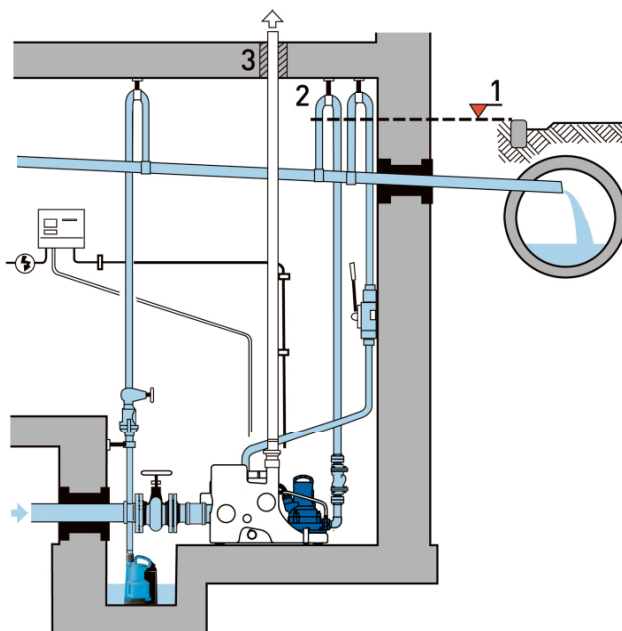


Ausführung

- Steckerfertige Anlage, robust, kompakt, in Einfamilienhäusern einsetzbar.
- Einfacher Transport. Kompakte Bauform erlaubt den Durchgang durch Normtüren LW 80.
- Ausgestattet mit Piranha Pumpen für verstopfungsfreies Pumpen von fäkalhaltigem Abwasser durch Druckleitungen mit kleinen Nennweiten ab 1½" (DN 32).
- Anschlussmöglichkeiten für horizontalen Zulauf (6 x DN 100, 3 x DN 40) und vertikal (2 x DN 70, 2 x DN 40). Lüftungsleitung DN 70. Vorgefertigte Anschlussmöglichkeit (DN 40) für Handmembranpumpe (Wandbefestigung).
- Besonders geeignet für Anwendungen mit Mindestförderhöhen von 8 m (bis max. 30 m).
- Druckstutzen mit Graugussovalflansch, Innengewinde G 1½".
- Pumpe Piranha mit Zerkleinerungssystem, Schneidrotor und feststehendem Gegenring mit Scherkanten gewährleistet eine sichere und problemlose Förderung fäkalhaltiger Abwässer.
- Wellenabdichtung zwischen Motor und Hydraulik durch hochwertige Siliziumkarbid-Gleitringdichtung, drehrichtungsunabhängig und temperaturschockfest. Motorseitig: Radial-Wellendichtung, ölgeschmiert.
- Lagerung der Motorwelle in dauergeschmierten und wartungsfreien Wälzlagern.
- Mediumtemperatur 40 °C; Kurzzeitbetrieb 60 °C (max. 5 min).

Installation

Die Beachtung der Rückstauenebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauenebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden. DIN EN 12056 muss eingehalten werden.



1. Rückstauenebene
2. Rückstauschleife mit der Sohle über Rückstauenebene führen
3. Lüftungsleitung über Dach

Material

Beschreibung	Material
Behälter	PE
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021
Kreiselkammer	Grauguss EN-GJL-250
Laufgrad	Grauguss EN-GJL-250
Bodenplatte	Grauguss EN-GJL-250
Befestigung	Edelstahl 1.4401

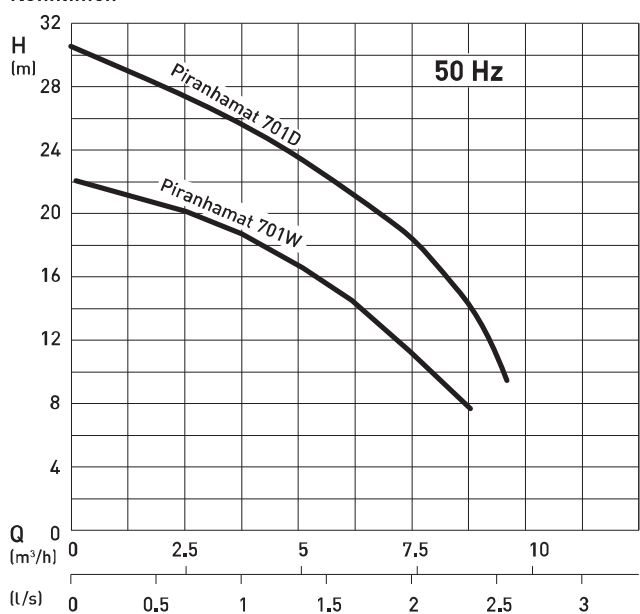
Behälter

Korrosionsbeständiger und formstabiler Synthetiksammelbehälter, gas- und geruchsdicht nach DIN EN 12050-1. Serienmäßig mit Pumpe, Steueranlage mit integrierter Niveausteuerng und Alarm.
Behältervolumen: 70 l

Motor

Druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar, Drehstrom 400 V 3~ und Wechselstrom 220-240 V 3~ (Wechselstromausführung nur über mitgelieferte Schaltanlage Typ ABS verwendbar), 2-polig, mit doppelter Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung der Statortemperatur mit Überstrom. Isolationklasse: F (155 °C)
Schutzart: IP 68

Kennlinien



H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom
Kennlinien nach ISO 9906

Technische Daten

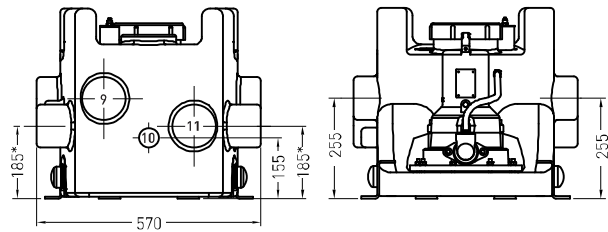
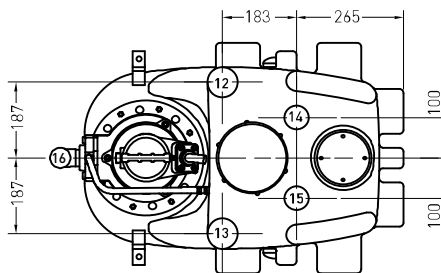
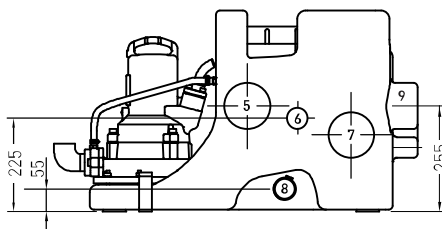
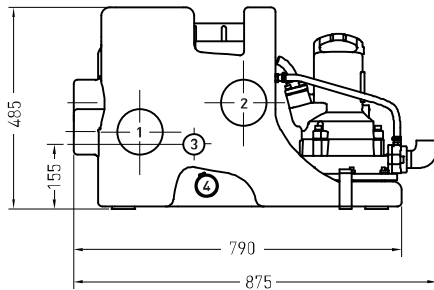
Piranhamat	701 W****	701 D
Motorleistung (kW)*	$P_1=2,3$ $P_2=1,7$	$P_1=2,3$ $P_2=1,7$
Drehzahl (min ⁻¹)	2900	2900
Betriebsspannung (V)	220-240 3~	400 3~
Nennstrom (A)	7,0	4,0
Kabel (S1BN8-F)	4G1,5	4G1,5
Kabellänge (m)**	4,0	4,0
Gewicht (kg)***	58	58

* P_1 = die vom Netz entnommene Wirkleistung,
 P_2 = die vom Motor abgegebene Wellenleistung
 ** Steueranlage standardmäßig ausgestattet mit 1,5 m Kabel
 und Stecker.

*** zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe = 13 kg.

**** Bei Wechselstrommotoren 3x230 Volt ist eine Steueranlage für Direkteinschaltung über Frequenzumformer zum Betrieb am Einphasen Wechselstrom Netz 1x230 Volt 1~ erforderlich.

Abmessungen (mm)



Anschlüsse

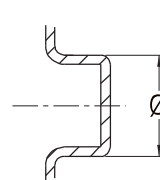
1. Zulauf DN 100*
2. Zulauf DN 100
3. Zulauf DN 40
4. Ablauf DN 40
5. Zulauf DN 100
6. Zulauf DN 40
7. Zulauf DN 100*
8. Ablauf DN 40
9. Zulauf DN 100
10. Zulauf DN 40
11. Zulauf DN 100*
12. Zulauf/Lüftung DN 70
13. Zulauf/Lüftung DN 70
14. Zulauf/Handmembranpumpe DN 40
15. Niveauschaltung DN 40
16. Druckleitung G 1/4"

* Der Anschlusszulauf (185 mm) kann nur außerhalb des Geltungsbereiches der DIN EN 12056 verwendet werden.

Eine fachgerechte Verlegung der Rohrleitung und Aufstellung der Hebeanlage nach den jeweils neuesten DIN EN Vorschriften sind Voraussetzung für ein einwandfreies Fördern. Räume für die Abwasserhebeanlagen müssen so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mind. 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumventilation ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

Maße Zulaufstutzen

Ø	(mm)
DN 70	+0,2 ø75 -1,0
DN 100	+0,3 ø110 -1,0
DN 150	+0,4 ø160 -1,5



Zubehör (Elektrozubehör auf Anfrage)

Beschreibung	Größe	Art.-Nr.
Handmembranpumpe mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1/4"	14990028
Absperrschieber (Messing) mit Innengewinde	G 1/4"	14040005
Kugelrückschlagventil Grauguss EN-GJL-250	G 1/4"	61400525
Blindeckel zum Verschließen der Behälteröffnung nach Demontage der Pumpe		32485012

SULZER