

Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 480

Das Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 480 ist besonders für die speziellen Anforderungen bei der Homogenisierung von Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle ausgelegt.

Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angelegener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Es sind unterschiedliche Halterungsvarianten zur horizontalen und schrägen Installation verfügbar. Die Rührwerke sind in Graugussausführung mit Edelstahlpropeller erhältlich.

Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C.

Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 4-polig, 50 Hz, Isolationsklasse F (Stator gewickelt und imprägniert gemäß Klasse H), max. Tauchtiefe 20 m.

Propeller

Das Rührwerk ist mit einem speziellen 2-Blatt Propeller ausgerüstet. Dieser Propeller erzeugt eine starke rotierende Wirbelströmung in radialer und axialer Richtung. Deshalb vereint dieser Propeller alle Eigenschaften für die Homogenisierung von Schlämmen.

Solids Deflection Ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Getriebe: Robustes, dauerfestes Planetengetriebe mit hohem Wirkungsgrad. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid, O-Ringe / Wellendichtring: NBR.

Dichtungsüberwachung: DI-System mit Sensor im Anschlußraum und im Getriebegehäuse.

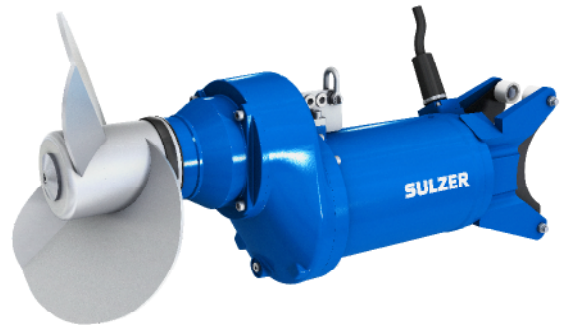
Temperaturüberwachung: TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

Kabel: 10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

Optionen: Ex-geschützte Ausführung, Dichtungen in Viton, Knick-schutztülle, PTC oder PT 100 in der Wicklung

Zubehör: Neigungsverstellbare Halterung, Vibrationsdämpfer.

Gewicht: 163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



- Hocheffizientes Tauchmotorrührwerk für die Homogenisierung von hoch konzentrierten Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle.
- Reduzierte Energiekosten durch eine optimierte Motortechnik mit hohem Getriebewirkungsgrad.
- Auch bei hohen oder wechselnden Trockensubstanzanteilen wird eine Überlastung des Motors vermieden.
- Reduzierte Rührzeiten.
- Verzopfungsfreier 2-Blatt Propeller reduziert LCC (Lebenszykluskosten).

Technische Daten

Motor	A 75/4	A110/4
Motornennleistung [kW]	7,5	11,0
Nennstrom bei 400 V [A]	14,84	21,85
Drehzahl [min ⁻¹]	446 - 493	517 - 554
Motorwirkungsgrad [%]	86,6	84,7
Leistungsfaktor	0,842	0,858

Rührwerke Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P _p in kW	Motor kW
4811	4,8	7,5
4812	5,9	7,5
4813	6,5	7,5
4814	7,0	11,0
4815	8,8	11,0

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Motorgehäuse	EN-GJL-250
Gleithalterung	EN-GJL-250 lackiert, Polyamid
Motorwelle/Propellerwelle	1.4021 / 1.4418
Propeller	1.4571 (AISI 316)
Befestigungselemente	1.4401 (AISI 316)

SULZER