

ABS Tauchmotorrührwerk RW 7511

50 Hz

Das ABS Tauchmotorrührwerk RW 7511 ist besonders für die speziellen Anforderungen bei der Homogenisierung von Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle ausgelegt.

Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angegossener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Es sind unterschiedliche Halterungsvarianten zur horizontalen und schrägen Installation verfügbar sowie kann optional ein Spülsystem für die Gleitringdichtung bestellt werden. Die Rührwerke sind in zwei unterschiedlichen Materialausführungen erhältlich:

EC = Graugussausführung, CR = Edelstahlausführung

Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 4-polig 50 Hz, Isolationsklasse F (155 °C), max. Tauchtiefe 20 m.

Propeller

Das Rührwerk ist mit einem speziellen 2-Blatt Propeller ausgerüstet. Dieser Propeller erzeugt eine starke rotierende Wirbelströmung in radialer und axialer Richtung. Deshalb vereint dieser Propeller alle Eigenschaften für die Homogenisierung von Schlämmen.

Solids Deflection Ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Getriebe: Robustes, dauerfestes Planetengetriebe mit hohem Wirkungsgrad. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid, O-Ringe / Wellendichtring: NBR.

Dichtungsüberwachung: DI-System mit Sensor im Anschlußraum.

Temperaturüberwachung: TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

Kabel: 10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

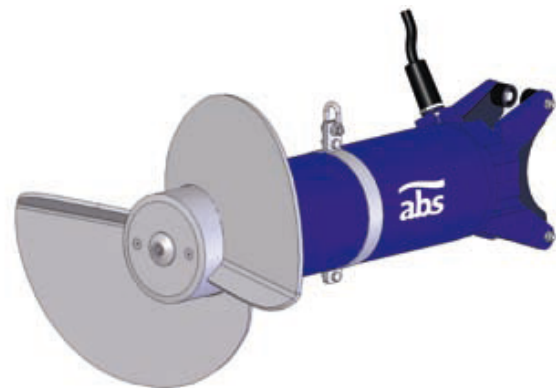
Optionen: Ex-geschützte Ausführung, Dichtungen in Viton, Knick-schutztülle, PTC oder PT 100 in der Wicklung.

Zubehör: Fangbügel, neigungsverstellbare Halterung, Spülsystem für Gleitringdichtung.

Gewicht: 185 kg.

Werkstoffe

Bauteil	EC (Grauguss)	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	EN-GJL-250, lackiert	1.4571
Gleithalterung	EN-GJS-400 lackiert, Polyamid	1.4408 / Polyamid (CF-8M)
Rotorwelle / Propellerwelle	St 60/EN-GJS-600-3	St 60/EN-GJS-600-3
Propeller	1.4571	1.4571
Befestigungselemente	1.4401	1.4401



- Hocheffizientes Tauchmotorrührwerk für die Homogenisierung von hoch konzentrierten Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle.
- Reduzierte Energiekosten durch eine optimierte Motortechnik mit hohem Getriebewirkungsgrad.
- Auch bei hohen oder wechselnden Trockensubstanzanteilen wird eine Überlastung des Motors vermieden.
- Reduzierte Rührzeiten.
- Verzopfungsfreier 2-Blatt Propeller reduziert LCC (Lebenszykluskosten).

Motordaten

Motor	A 150/4
Motornennleistung (kW)	15,0
Nennstrom bei 400 V	31,3
Drehzahl (min ⁻¹)	285*
Motorwirkungsgrad (%)	84
Leistungsfaktor	0,82

* Getriebeuntersetzungsverhältnis = 5

Rührwerke Leistungstabelle

Hydraulik No.	Propellerleistung P _p in kW	Motor kW
7511	9,5	15,0